

COMPARATIVAS DE ESTANQUES ACUMULADORES

Un estanque acumulador de agua caliente sanitaria (ACS) es un equipo diseñado para almacenar agua caliente ya producida por una fuente de calor externa y mantenerla disponible para su uso cuando se necesite. Su función principal no es calentar el agua por sí mismo, sino actuar como una “reserva térmica” que asegura suministro continuo, estable y eficiente.

ESPECIFICACIONES



	750 LITROS SIN SERPENTÍN	750 LITROS CON SERPENTÍN	750 LITROS CON DOBLE SERPENTÍN	1000 LITROS SIN SERPENTÍN	1000 LITROS CON SERPENTÍN	1000 LITROS CON DOBLE SERPENTÍN	1500 LITROS SIN SERPENTÍN	1500 LITROS CON SERPENTÍN	1500 LITROS CON DOBLE SERPENTÍN
CAPACIDAD	750 LITROS	750 LITROS	750 LITROS	1000 LITROS	1000 LITROS	1000 LITROS	1500 LITROS	1500 LITROS	1500 LITROS
SERPENTÍN	No aplica	1 intercambiadores de calor de alto rendimiento.	2 intercambiadores de calor de alto rendimiento.	No aplica	1 intercambiadores de calor de alto rendimiento.	2 intercambiadores de calor de alto rendimiento.	No aplica	1 intercambiadores de calor de alto rendimiento.	2 intercambiadores de calor de alto rendimiento.
SUPERFICIE TOTAL SERPENTÍN	No aplica	2,1 M²	3,5 M²	No aplica	2,7 M²	4,6 M²	No aplica	3,0 M²	5,5 M²
POTENCIA TOTAL DE INTERCAMBIO	No aplica	80 kW	130 kW	No aplica	105 kW	167 kW	No aplica	131 kW	205 kW
TRATAMIENTO INTERIOR	Acero de alta calidad con vitrificado de titanio para máxima protección contra la corrosión.								
PROTECCIÓN ANTICORROSIÓN	Ánodo de Magnesio reemplazable								
TEMPERATURA MAX. FUNCIONAMIENTO DEL ESTANQUE / SERPENTINES	95°C / No aplica	95°C / 110°C	95°C / 110°C	95°C / No aplica	95°C / 110°C	95°C / 110°C	95°C / 110°C	95°C / 110°C	95°C / 110°C
PRESIÓN MAX. DE TRABAJO ESTANQUE / SERPENTINES	15 Bar / No aplica	10 Bar / 16 Bar	10 Bar / 16 Bar c/u	10 Bar / No aplica	10 Bar / 16 Bar	10 Bar / 16 Bar c/u	10 Bar / No aplica	10 Bar / 16 Bar	10 Bar / 16 Bar c/u
AISLACIÓN TÉRMICA	100 mm PPU Soft removible de alta densidad.								
RESISTENCIA ELÉCTRICA	Preparado para instalación de resistencia eléctrica opcional de 3 a 7,5 kW.								
GARANTÍA	Estanque: 1 año sujeto a mantención periódica. Accesorios: 12 meses.								
MEDIDAS	201 cm alto x 95 cm diámetro	201 cm alto x 95 cm diámetro	201 cm alto x 95 cm diámetro	215 cm alto x 95 cm diámetro	215 cm alto x 95 cm diámetro	215 cm alto x 105 cm diámetro	231 cm alto x 105 cm diámetro	231 cm alto x 105 cm diámetro	231 cm alto x 105 cm diámetro
ALTURA DE INSTALACIÓN DIAGONAL	203 cm	203 cm	203 cm	219 cm	219 cm	219 cm	235 cm	235 cm	237 cm
INSTALACIÓN	Vertical								
CONEXIÓN DE AGUA	1 1/2" HI								
PESO VACÍO	Aprox. 210 Kg	Aprox. 242 Kg	Aprox. 263 Kg	Aprox. 230 Kg	Aprox. 315 Kg	Aprox. 340 Kg	Aprox. 330 Kg	Aprox. 350 Kg	Aprox. 423 Kg
PESO LLENO	Aprox. 960 Kg	Aprox. 992 Kg	Aprox. 1.010 Kg	Aprox. 1.230 Kg	Aprox. 1.315 Kg	Aprox. 1.340 Kg	Aprox. 1.840 Kg	Aprox. 1.850 Kg	Aprox. 1.1923 Kg
APLICACIÓN:	Agua Caliente Sanitaria (ACS)								
COMPATIBILIDAD	Calderas, bombas de calor, sistemas solares térmicos, sistemas híbridos y acumulación de energía térmica.								
TERMÓMETRO	Incluido								
ÁNODO DE MAGNESIO	Incluido								
RECIRCULACIÓN	Incorporada para sistemas centralizados de ACS.								
VIDA ÚTIL ESPERADA	10-15 años sujeto a mantención periódica y reemplazo de ánodo.								

Termos Eléctricos, Calefont, Paneles Solares, Sistemas Fotovoltaicos, estanques acumuladores y mucho más...